



FRANCE FERMETURES INVESTIT 1,8 M€ POUR RENOUVELER INTÉGRALEMENT SA LIGNE DE PRODUCTION DE VOLETS BATTANTS BOIS

Après avoir été délaissés pendant plusieurs années au profit du PVC puis de l'aluminium, les volets battants en bois font leur grand retour sur le marché et représentent désormais près d'un tiers des demandes. Cette tendance s'explique par la prise en compte croissante des enjeux environnementaux dans la construction et la rénovation des bâtiments. Choix idéal en matière de fermeture durable grâce à l'origine naturelle de ce matériau et à son impact carbone neutre, ils sont plébiscités pour leur aspect authentique, leur performance thermique, acoustique et leur résistance qui en font un vrai atout sécurité pour la maison. Les volets battants bois représentent une solution d'avenir pour les fermetures.

Riche d'une expertise de plus de 50 ans dans la fabrication de volets en bois (volets battants, volets coulissants, persiennes et volets roulants), France Fermetures investit 1,8 M€ dans son unité de Capdenac (Aveyron) pour mettre en place une nouvelle chaîne de fabrication entièrement automatisée. Objectifs : augmenter les capacités de production, améliorer la qualité des produits et réduire la pénibilité au travail pour les salariés, tout en répondant à la demande croissante du marché avec des produits durables et certifiés PEFC.

UN INVESTISSEMENT D'1,8 M€ POUR UN NOUVEL OUTIL DE PRODUCTION TOTALEMENT AUTOMATISÉ

Pour atteindre ces objectifs de production et d'amélioration continue, l'usine de Capdenac a pris un virage à 360° en renouvelant sa chaîne de production pour qu'elle soit totalement automatisée.

De la découpe des tiges filetées à longueur, au débit de lames, à l'assemblage des panneaux, au perçage des barres et écharpes, en passant par le ponçage mécanique, toutes les opérations d'assemblage ont ainsi été complètement automatisées. Dans cet atelier de 1100 m², France Fermetures a également installé un humidificateur afin d'assurer une stabilité optimale du bois.

Ce nouvel outil de production participe non seulement à l'augmentation de la productivité et de la qualité des produits finis, mais aussi à la réduction de la pénibilité au travail des opérateurs. Ceux-ci bénéficient en plus de 5 nouveaux palans de levage pour limiter le port de charges lourdes.

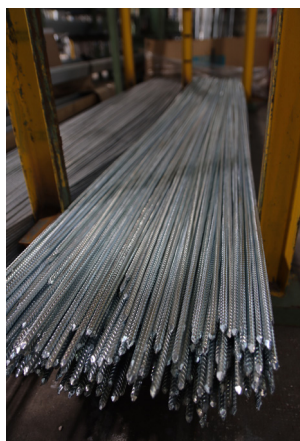
« Pour s'approprier ce nouvel équipement qui, aujourd'hui, est en mesure d'absorber les pics de commande, les opérateurs ont été formés sur toutes les machines » explique Gérard Joigneaux, Responsable Méthode & Industrialisation de France Fermetures.



Cet investissement confirme la volonté de France Fermetures de renforcer sa position de fabricant historique sur le marché des fermetures en bois.

UNE CHAÎNE UNIQUE AU SERVICE DE LA QUALITÉ ET DE L'EFFICACITÉ

Découpe des tiges filetées à longueur :



L'assemblage des lames en bois s'effectue à l'aide de tiges filetées pour améliorer la tenue du tablier.

Débit des lames :



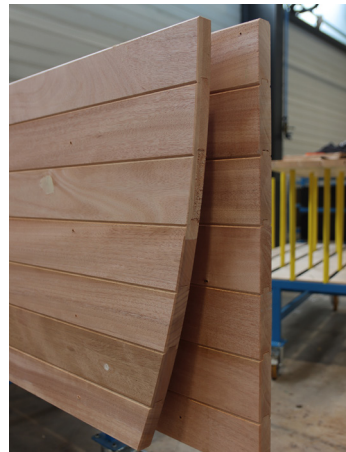
Grâce aux nouveaux centres d'usage, les opérations de débit / perçage / lamelage des lames sont complètement automatisées grâce à la lecture d'un QRcode sur la feuille de fabrication pour améliorer la productivité et la fiabilité.

Assemblage des panneaux (cadrage et brochage) :



La nouvelle table d'assemblage permet d'aider l'opérateur à positionner les panneaux uniformément et d'insérer les broches pour une parfaite tenue de ceux-ci.

Cintrage et perçage des panneaux pour pentures, barres et écharpes :



Ponçage automatisé pour un rendu et une finition parfaite avant la mise en peinture :



Vissage du couvre-joint et pose des barres et écharpes, une opération qui reste manuelle :



